



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :	Modèle E.N.
Examen :	Série :	
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :	
Epreuve/sous épreuve :		
NOM		
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)		
Prénoms :	n° du candidat	<input type="text"/>
Né(e) le :		
(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)		

NE RIEN INSCRIRE

Note :	20
--------	----

Appréciation du correcteur (uniquement s'il s'agit d'un examen).

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

CAP BRONZIER

OPTIONS A, B, C

ÉPREUVE 2.4. : TECHNOLOGIE GÉNÉRALE

Durée : 1 h 00 – Coefficient : 2

SESSION 2015

CAP BRONZIER, OPTIONS A, B, C			
SESSION 2015	ÉPREUVE 2.4. : TECHNOLOGIE GÉNÉRALE		
	Durée : 1 h 00	Coefficient : 2	Code : 50 223 49 – 50 – 51
	SUJET	Page 1/3	

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

1/ En fonte sable, qu'appelle-t-on une fonte à pièces ? Quand est-on amené à l'utiliser ?

.....
.....
.....
.....
.....
.....

2/ Qu'appelle-t-on le saturnisme ?

.....
.....
.....
.....
.....

3/ En fonderie, qu'est ce qu'une retassure ?

.....
.....
.....
.....
.....

4/ Comment doit-on réagir en cas de blessure hémorragique d'un collègue d'atelier ?

.....
.....
.....
.....
.....

5/ Expliquez le principe technique d'une dorure électrolytique.

.....
.....
.....
.....
.....

CAP BRONZIER, OPTIONS A, B, C				
SESSION 2015	ÉPREUVE 2.4. : TECHNOLOGIE GÉNÉRALE			
	Durée : 1 h 00	Coefficient : 2	Code : 50 223 49 – 50 – 51	SUJET

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

6/ À quel métal réserve-t-on l'usage d'une meule en « corindon » ?

.....
.....
.....
.....
.....

7/ Qu'est ce qu'un « flux de brasage » ? Quel flux de brasage sert à braser à l'argent ? Lequel utilise-t-on pour l'étain ?

.....
.....
.....
.....
.....
.....

8 /Après brasage d'une pièce en alliage cuivreux, comment la décape-t-on ?

.....
.....
.....

9/ En norme « isométrique » à quel diamètre perce-t-on pour tarauder à « M3 » (3 x 50) ? Indiquez la formule.

.....
.....
.....
.....

10/ Lequel de ces deux laitons est le plus malléable, le « 1^{er} titre » ou le « 2^{ème} titre » ?

.....
.....
.....